



QUALITY ENGINEER

Wie zijn wij?

Fresenius Kabi is een wereldwijd bedrijf in de gezondheidszorg dat gespecialiseerd is in levensreddende geneesmiddelen en technologieën voor infusie, transfusie en klinische voeding. Onze producten en diensten worden gebruikt bij de verzorging van ernstig en chronisch zieke patiënten. Caring for life!

Sinds 2021 produceren we in Emmer-Compasuum op hoog volume miljoenen EasyBags met klinische (sonde)voeding. De fabriekshal is hiervoor speciaal verbouwd. Enterale of klinische voeding is speciale drink- of sondevoeding waarin alle benodigde voedingsstoffen zitten die een patiënt per dag nodig heeft. Specialistisch werk dus, waarvoor we nieuwe medewerkers zoeken met een gezonde dosis nieuwsgierigheid en de bereidheid om hard te werken en veel te leren!

De medewerkers zijn de pijlers onder ons succes. Ons personeelsbeleid is altijd toekomstgericht. Zo dragen we allemaal bij aan de wereldwijde groei van Fresenius Kabi. Met opleidingen en trainingen ondersteunen we je in je nieuwe werkomgeving.

Taken en verantwoordelijkheden

Wat ga je doen als Quality Engineer?

In deze functie zijn er meerdere resultaatgebieden waar jij je mee bezig houdt.

Kwaliteitsmanagementsysteem:

Je biedt ondersteuning aan Operations bij optredende kwaliteitsproblemen, door o.a. onderzoek te doen naar oorzaken, hierbij tref je correctieve acties, met de bijbehorende documentatie.

Je houdt je bezig met preventieve maatregelen door het definiëren van een plan en controleren van de uitvoering. Je verzamelt en evalueert (trending) procesgegevens.

Je toetst vastgelegde werkwijzen en standards en brengt daarbij advies uit voor changes, ter voorbereiding aan het Change Management Board.

Daarnaast voer je risk assessments uit en bied je support bij het opstellen van Kabitrack events.

Deze Kabitrack events beoordeel en autoriseer je.

Continous improvement:

Je initieert, begeleid en coordineert verbeterteams met gebruik van van A3 en Kaizen methoden. Daarnaast zet jij je in bij het verhogen van de betrokkenheid en het kwaliteitsbewustzijn van medewerkers.

Je doet OEE analyses, geeft advies aan productie en engineering en biedt ondersteuning bij cursussen/ opleiding van medewerker m.b.t. kwaliteitsverbetering.

Document Management System:

Onder dit onderdeel valt het beoordelen en vrijgeven van documenten, waaronder SOP's en WI's. Daarbij stel je ook documenten op en ben je verantwoordelijk voor het up-to-date houden hiervan.

Audits:

Er vinden bij ons zowel interne- als externe audits plaats. Bij het uitvoeren van interne audits stel je vast of het voortbrengingsproces van onze producten, plaats vindt conform wettelijke en relevante regelgeving en standaarden. Daarnaast voer je ook externe audits uit bij leveranciers.

Kortom, een hele verantwoordelijke baan voor een analytisch en kwaliteitsgericht persoon!

Profiel

- Afgeronde opleiding op HBO/ WO niveau richting food- of procestechnology of iets soortgelijks
- Uitstekende kennis van kwaliteitssystemen (ISO9001, FSSC22000)
- Minimaal 3 jaar aantoonbare werkervaring in een vergelijkbare functie
- Goede computervaardigheden en kennis van statistische technieken

- Goed Nederlands en Engels in woord en geschrift
- Analytisch denkvermogen
- Kwaliteitsgericht
- Teamplayer
- Communicatief vaardig

Aanbod

- Marktconform salaris en vaste eindejaarsuitkering
- Reiskostenvergoeding
- 26 vakantiedagen + 12 ADV-dagen
- Veel aandacht voor training
- Enthousiaste personeelsvereniging

Sollicitatie

Is jouw interesse gewekt? Reageer dan direct met een motivatiebrief en cv onder vermelding van vacaturnummer **24-1415** per email te sturen aan: hr.nl@fresenius-kabi.com